



**Harmonic  
Drive  
Systems** | *Inc.*

U1-13744

# AZM98・911と CSG-25・32-2UH-LW-SP 取り付け方法

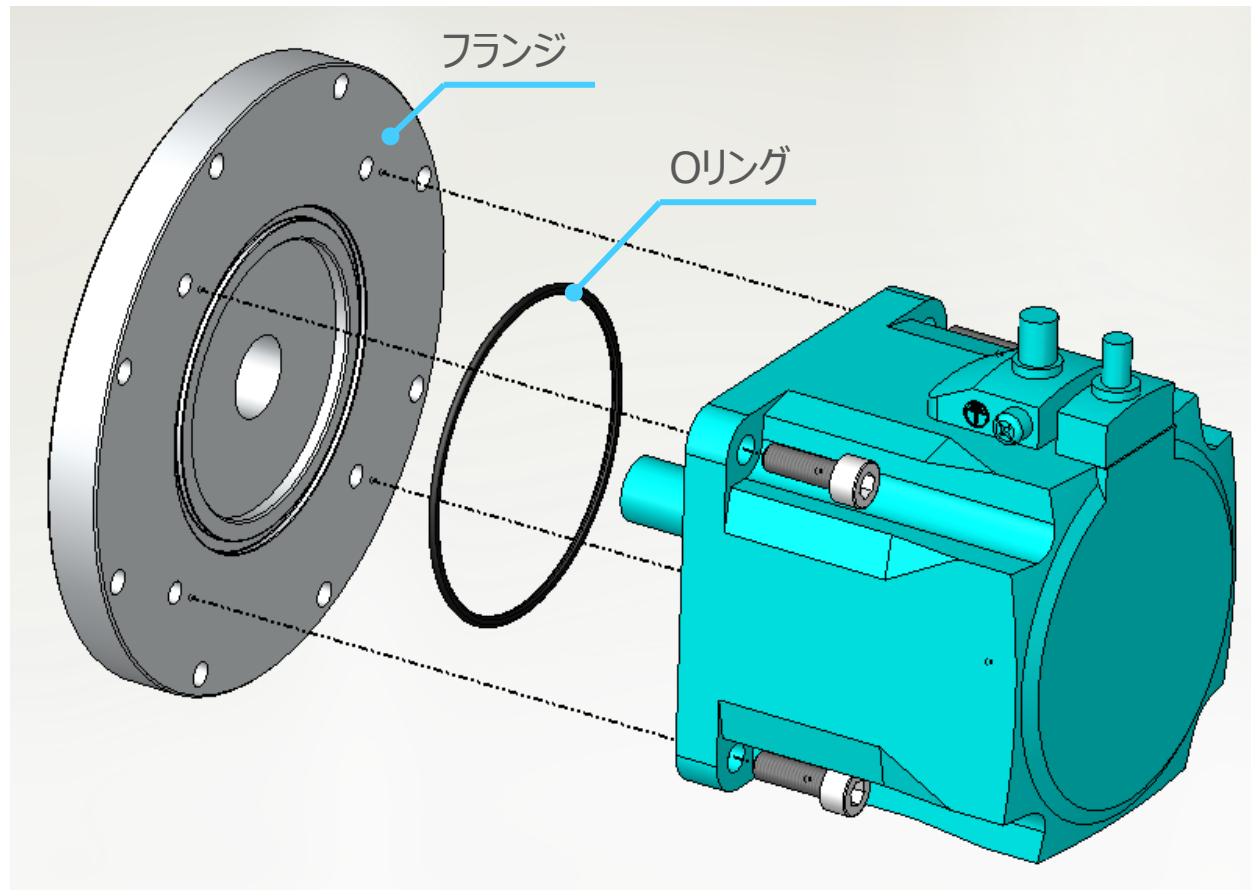
# 概要

- 本資料では下記組み合わせの取り付け方法を説明します。
- 各説明ページに掲載の寸法表、型式表は対照の組み合わせ番号からご確認ください。

モータ	減速機	組み合わせ番号
AZM98	CSG-25-XXX-2UH-LW-SP-B	1
AZM98,AZM911	CSG-32-XXX-2UH-LW-SP-B	2

# 取り付け手順

1. モータをフランジに取り付ける。



Oリング : S-71

※Oリングの噛み込みに注意してください。

【フランジ固定用】

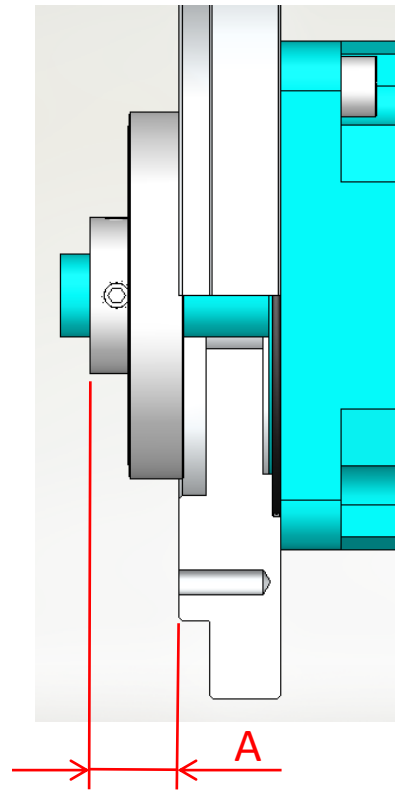
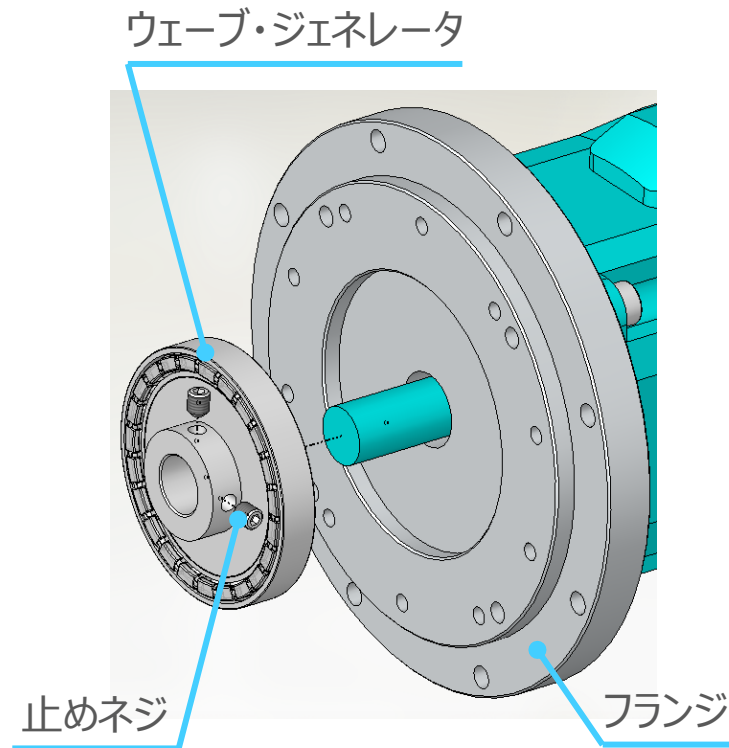
ボルトサイズ : M6x18L (4本)

締結トルク : 10.8N・m

※緩み止めの対策を講じてください。

# 取り付け手順

2. フランジ端面からウェーブ・ジェネレータ端面までの寸法を確認し、止めネジでモータシャフトに固定する



フランジ端面からウェーブ・ジェネレータ端面までの寸法

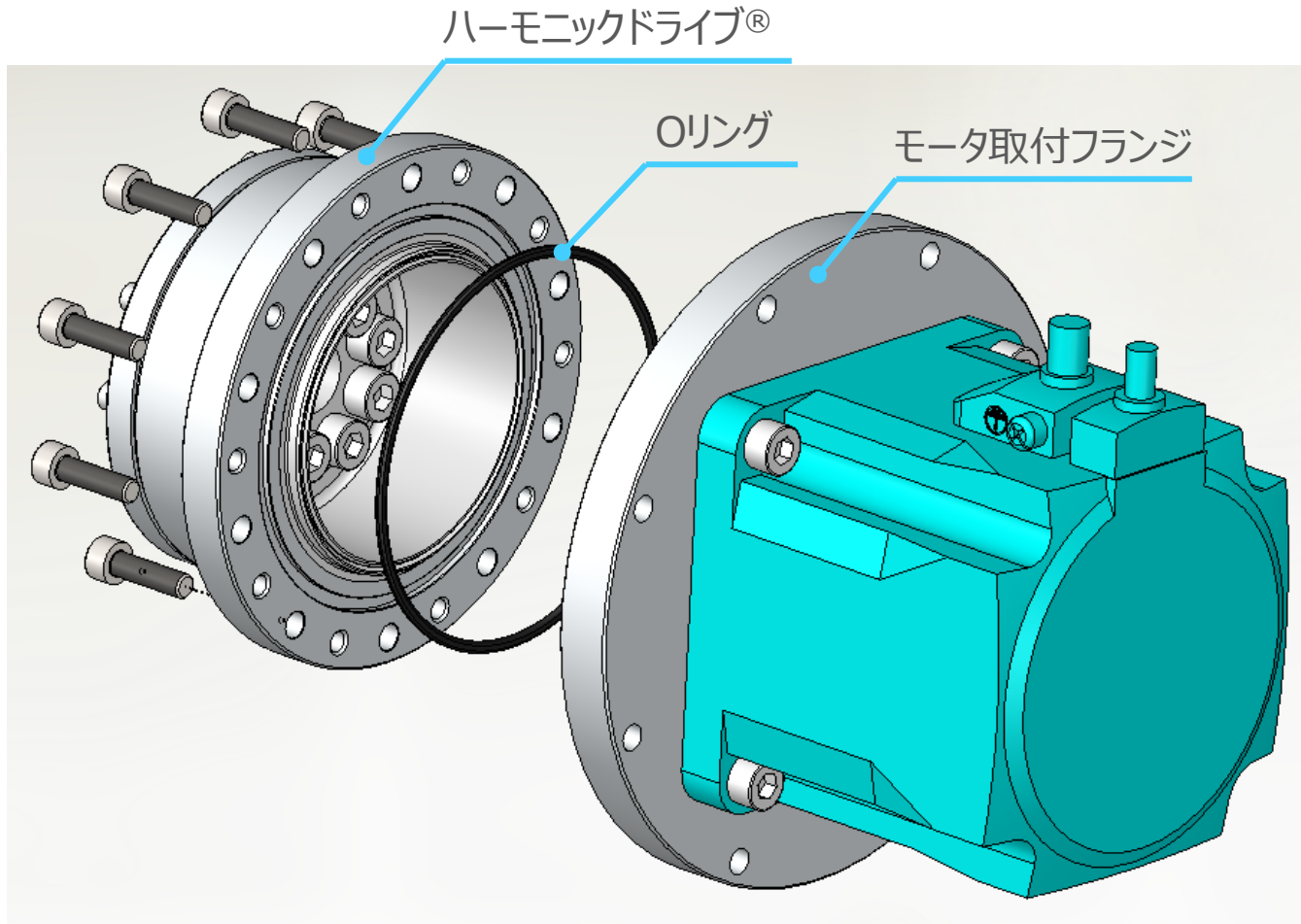
【ウェーブ・ジェネレータ固定用】  
止めネジサイズ：M5X6L（2本）  
締結トルク：3.1N・m  
※緩み止めの対策を講じてください。

【ウェーブ・ジェネレータ組み付け寸法】

組み合わせ番号	A 寸法
1	15 $^{+0.5}_0$
2	17.7 $^{+0.6}_0$

# 取り付け手順

3. ハーモニックドライブ®本体をフランジに取り付ける。



組み合わせ番号	Oリング サイズ
1	S-80
2	S-105

※Oリングの噛み込みに注意してください。

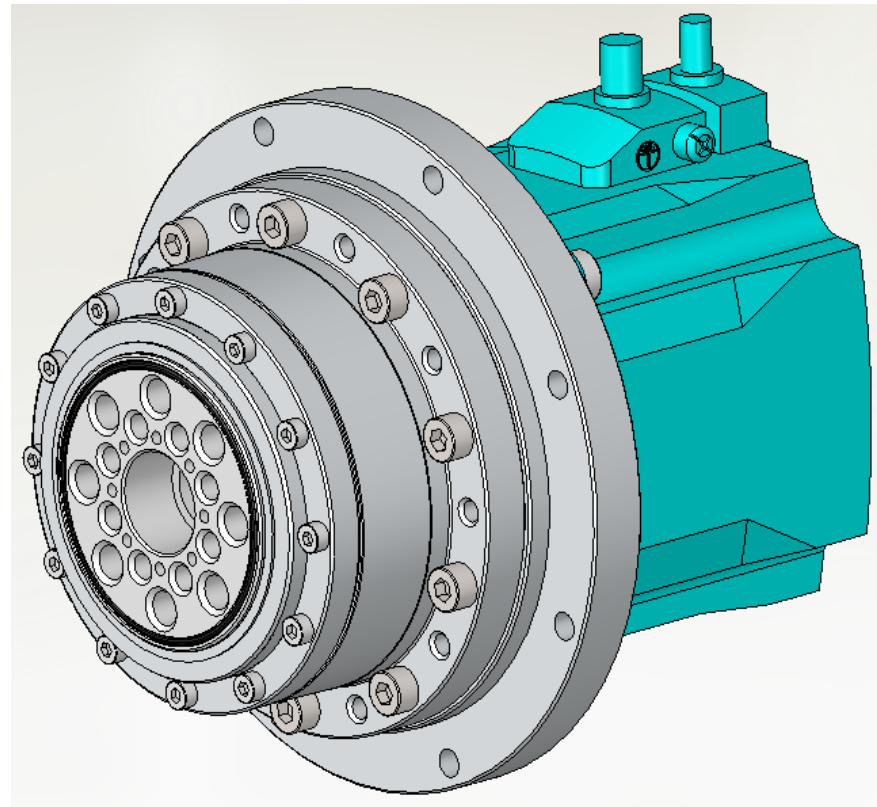
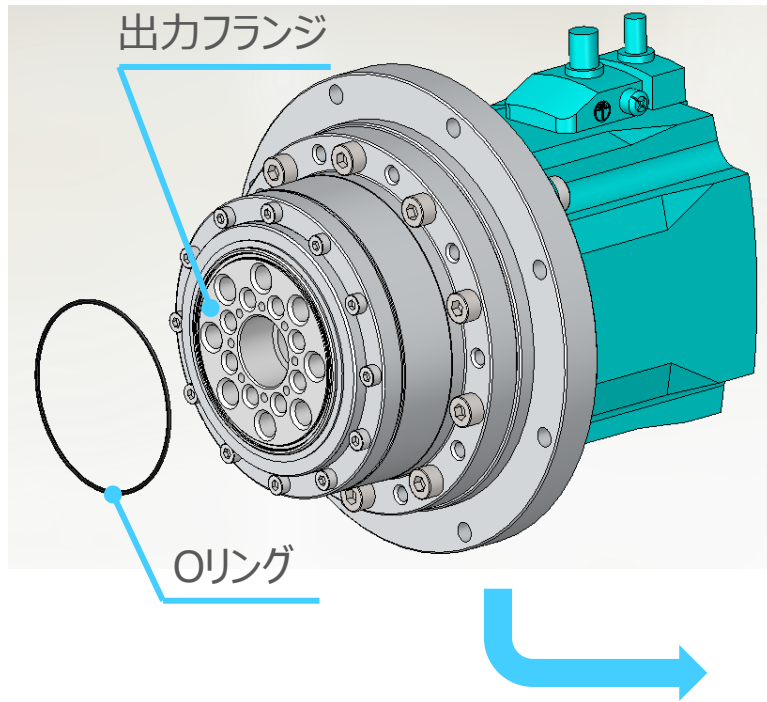
## 【フランジと減速機本体固定用】

組み合わせ番号	ボルトサイズ	本数	締め付けトルク
1	M5X18L	10	6.4N・m
2	M6X28L	4	10.8N・m

※緩み止めの対策を講じてください。

# 取り付け手順

4. 装置への組み込み時は出力フランジに添付のリングを取付ける。



組み合わせ番号	リング サイズ
1	d53.28x0.99
2	S-71

※リングの噛み込みに注意してください。

# 取り付け上の注意点

ハーモニックドライブ®の性能を十分に発揮させるために、次の点にご注意ください。

## ■ ウェーブ・ジェネレータの注意点

- ・ ウェーブ・ジェネレータ・ベアリング部へ過度な力が掛かる組み込みは避けてください。  
ウェーブ・ジェネレータを回転させる事によりスムーズに挿入することができます。

## ■ その他の注意点

- ・ 取付面の平面度が悪く、歪んでいないか。
- ・ ねじ穴部の盛り上がり、バリ残り、異物の噛み込みがないか。
- ・ ユニット組み込み部に干渉しないだけの面取りがされているか。