



**Harmonic
Drive
Systems** | *Inc.*

U1-13360A

AZM46・48シリーズと CSG-14・17・20-2UH-LW-SPの 取り付け方法

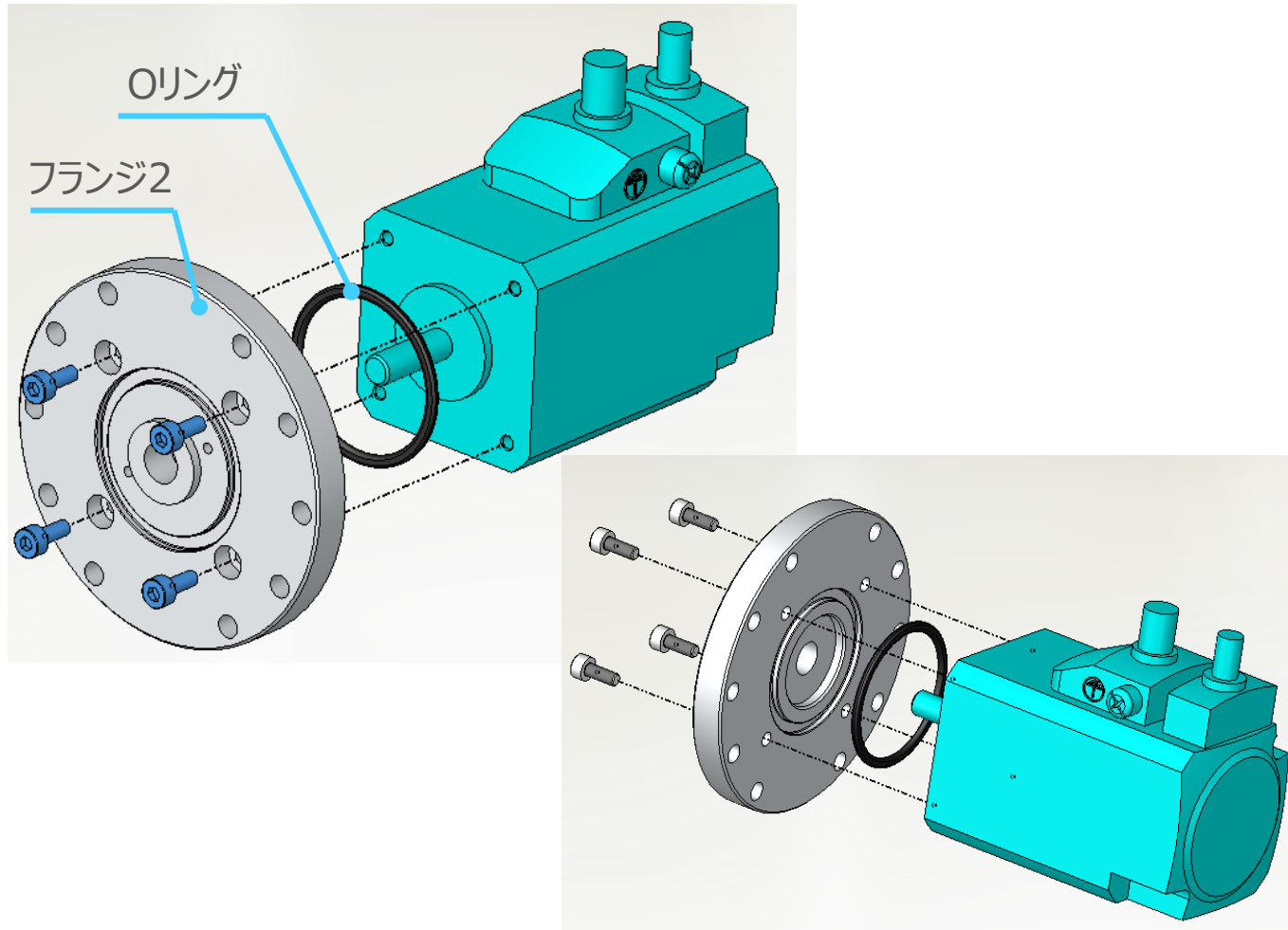
概要

- 本資料では下表のモータ及び減速機の取り付け方法についてご説明致します。
- 各ページに記載の寸法表、型式表は対照の組み合わせ番号からご確認ください。

モータ	減速機	組み合わせ番号
AZM46	CSG-14-XXX-2UH-LW-SP	1
AZM48	CSG-17-XXX-2UH-LW-SP-A	2
AZM48	CSG-20-XXX-2UH-LW-SP-A	3

取り付け手順

1. モータをフランジ2に取り付ける。



Oリング : S-32

※Oリングの噛み込みに注意してください。

【フランジ2固定用】

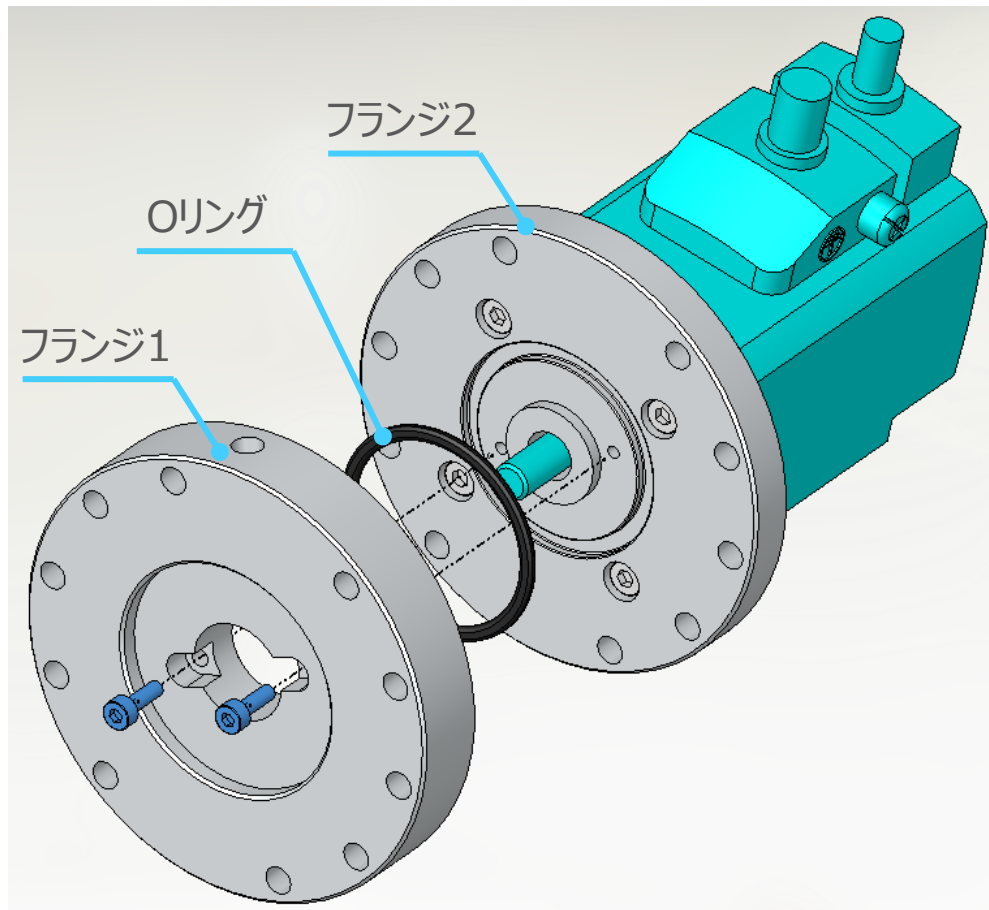
ボルトサイズ : M3x8L (4本)

締結トルク : 1.4N・m

※緩み止めの対策を講じてください。

取り付け手順

2. フランジ1をフランジ2に取り付ける。



Oリング : S-32

※Oリングの噛み込みに注意してください。

【フランジ1固定用】

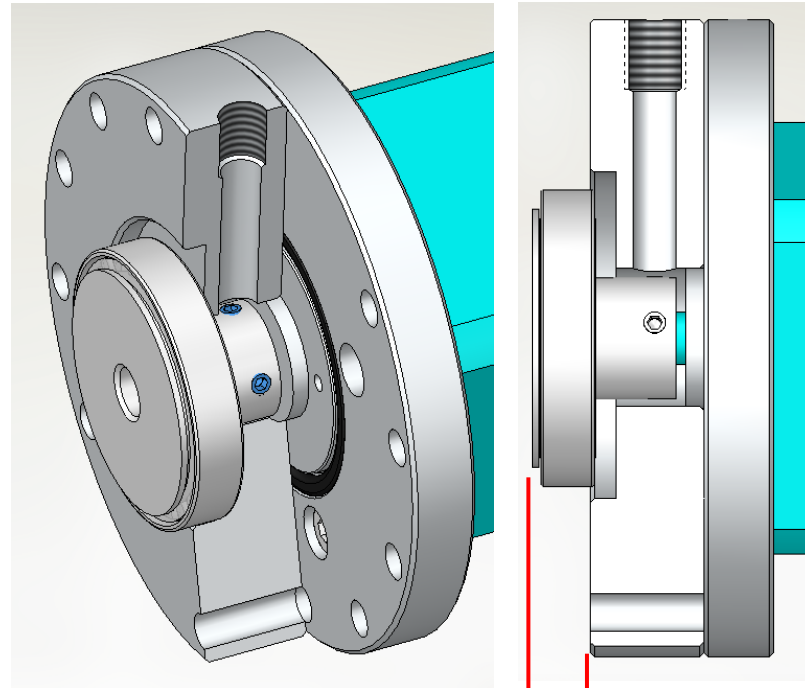
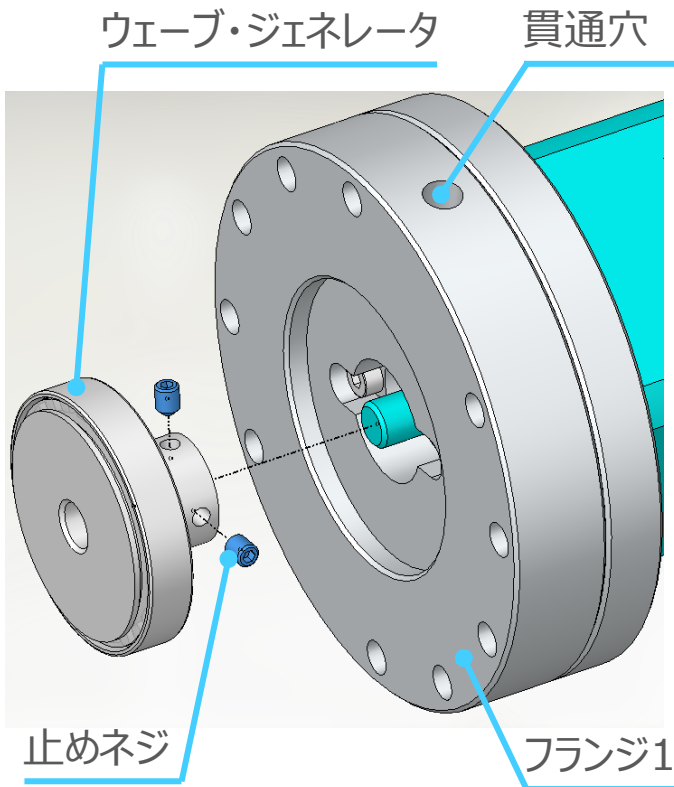
ボルトサイズ : M2.5x8L (2本)

締結トルク : 0.8N・m

※緩み止めの対策を講じてください。

取り付け手順

2. フランジ1端面からウェーブ・ジェネレータ端面までの寸法を確認し、止めネジでモータシャフトに固定する



A

フランジ端面からウェーブ・ジェネレータ端面までの寸法

【ウェーブ・ジェネレータ固定用】
止めネジサイズ：M3X4L（2本）

締結トルク：0.6N・m

※緩み止めの対策を講じてください。

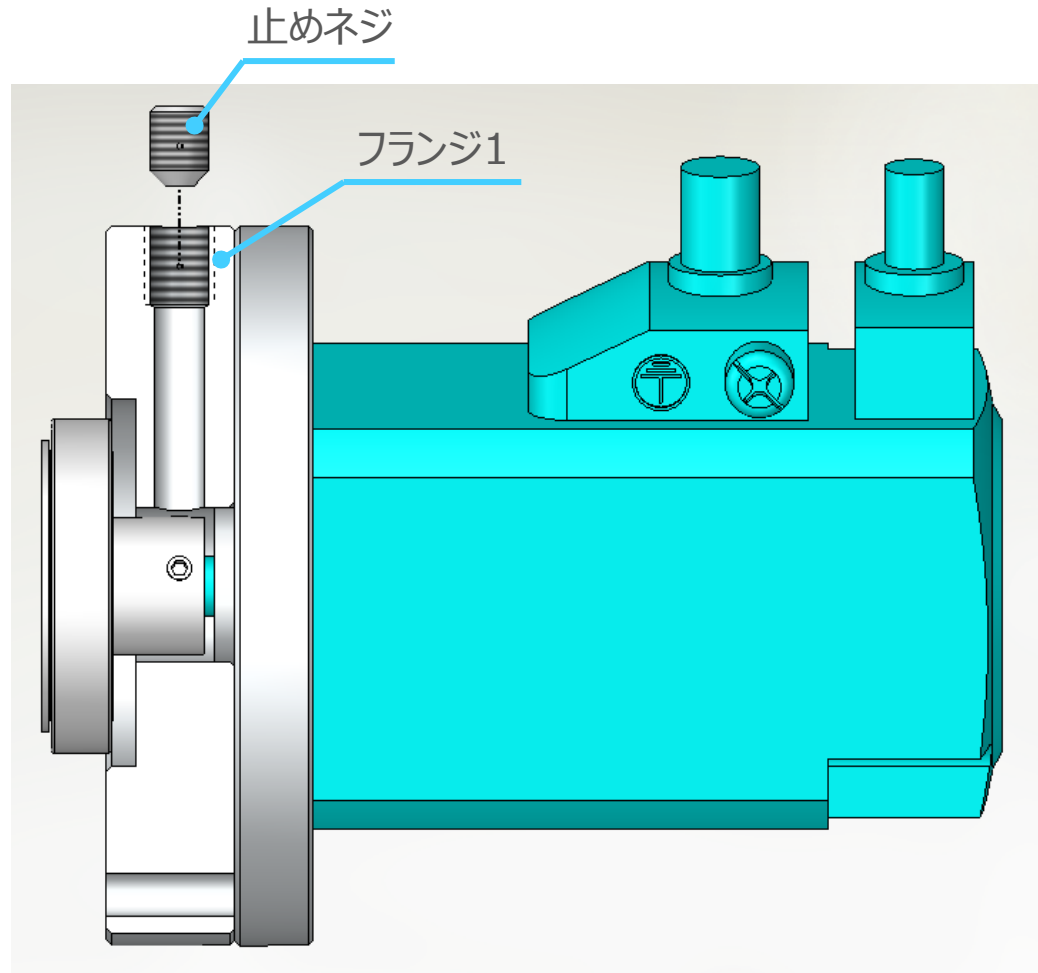
※止めネジを固定する際、フランジ1側面の貫通穴から工具を差し込んでください。

【ウェーブ・ジェネレータ組み付け寸法】

組み合わせ番号	A 寸法
1	6.6 $^{+0.4}_0$
2	7.2 $^{+0.4}_0$
3	6.8 $^{+0.4}_0$

取り付け手順

3. フランジ1の貫通穴に封止用の止めネジを取付ける。



【フランジ1封止用】

止めネジサイズ：M6x5（1本）

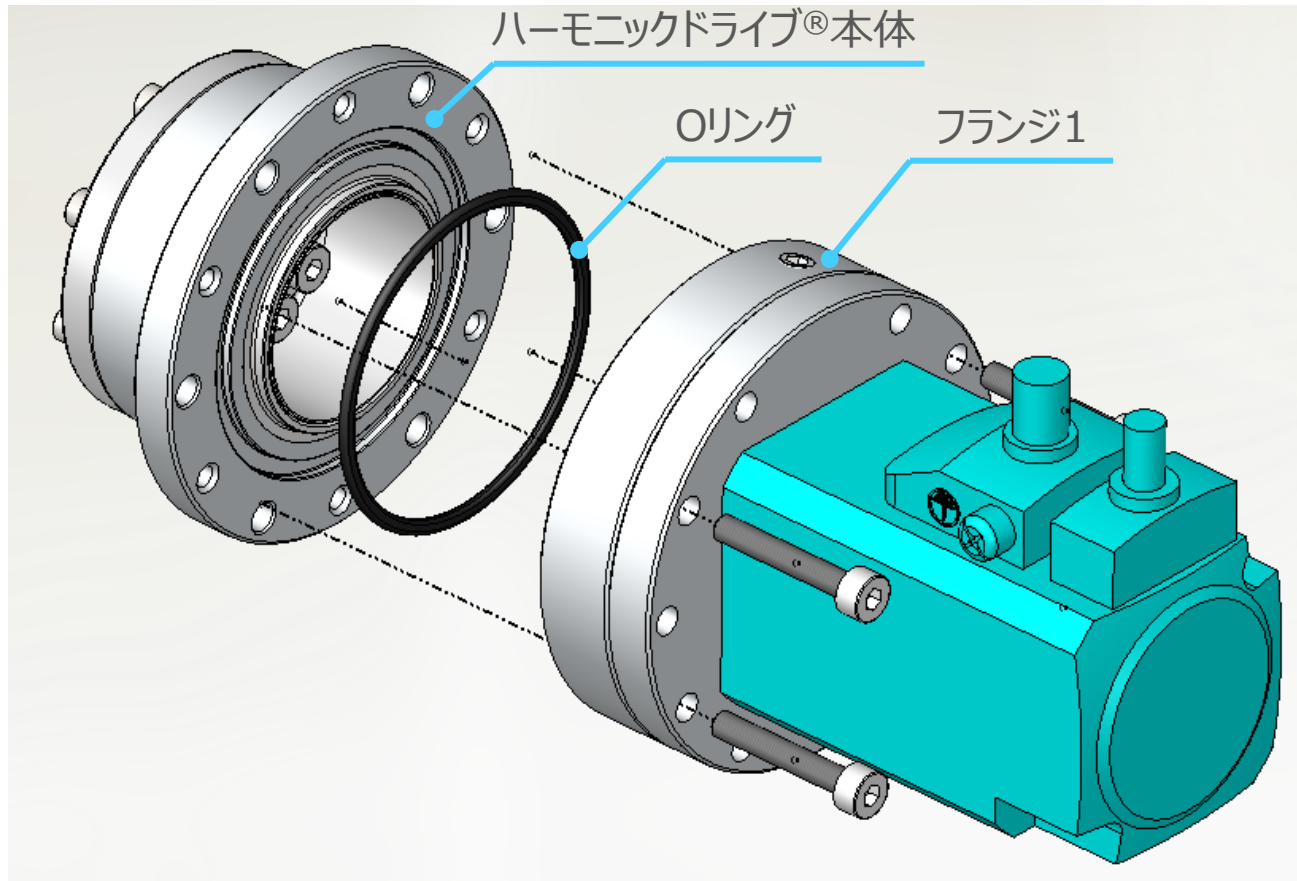
止めネジがフランジ1より飛び出ない
位置まで締め込んでください

※緩み止めの対策を講じてください。

※止めネジにシール剤塗布を推奨します。

取り付け手順

4. ハーモニックドライブ®本体をフランジ1に取り付ける。



組み合わせ番号	Oリング サイズ
1	S-50
2	S-56
3	S-67

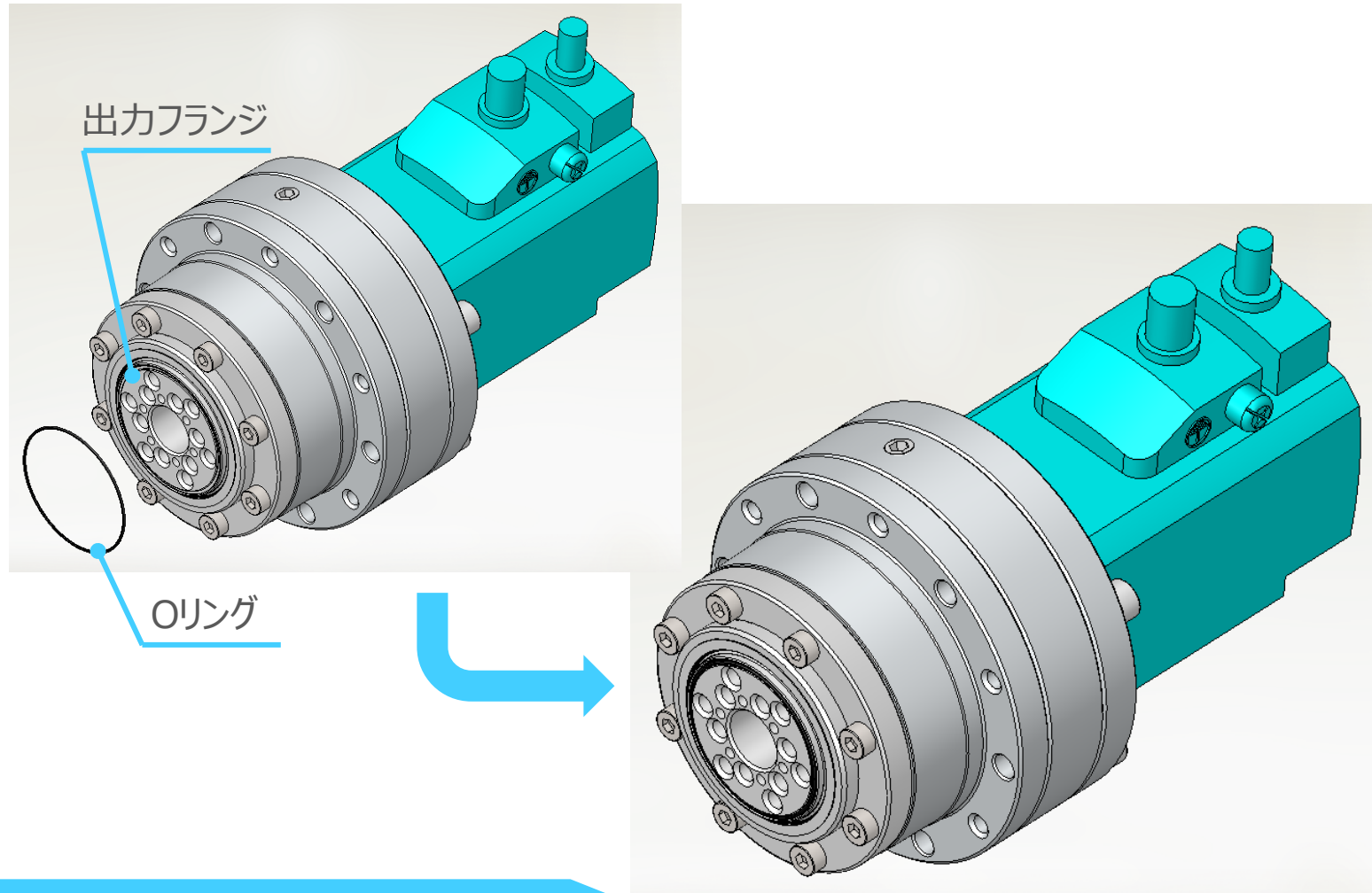
【フランジ1と ハーモニックドライブ®本体固定用】

組み合わせ番号	ボルトサイズ (4本)	締め付けトルク
1	M4X25L	3.3N・m
2	M4X28L	3.3N・m
3	M5X30L	6.4N・m

※緩み止めの対策を講じてください。

取り付け手順

5. 装置への組み込み時は出力フランジに添付のリングを取付ける。



組み合わせ番号	リング サイズ
1	d29x0.5
2	d34.5x0.8
3	d40.46x1.14

※リングの噛み込みに注意してください。

取り付け上の注意点

ハーモニックドライブ®の性能を十分に発揮させるために、次の点にご注意ください。

■ ウェーブ・ジェネレータの注意点

- ・ ウェーブ・ジェネレータ・ベアリング部へ過度な力が掛かる組み込みは避けてください。
ウェーブ・ジェネレータを回転させる事によりスムーズに挿入することができます。

■ その他の注意点

- ・ 取付面の平面度が悪く、歪んでいないか。
- ・ ねじ穴部の盛り上がり、バリ残り、異物の噛み込みがないか。
- ・ ユニット組み込み部に干渉しないだけの面取りがされているか。