

平面ガントリ EXCM-40

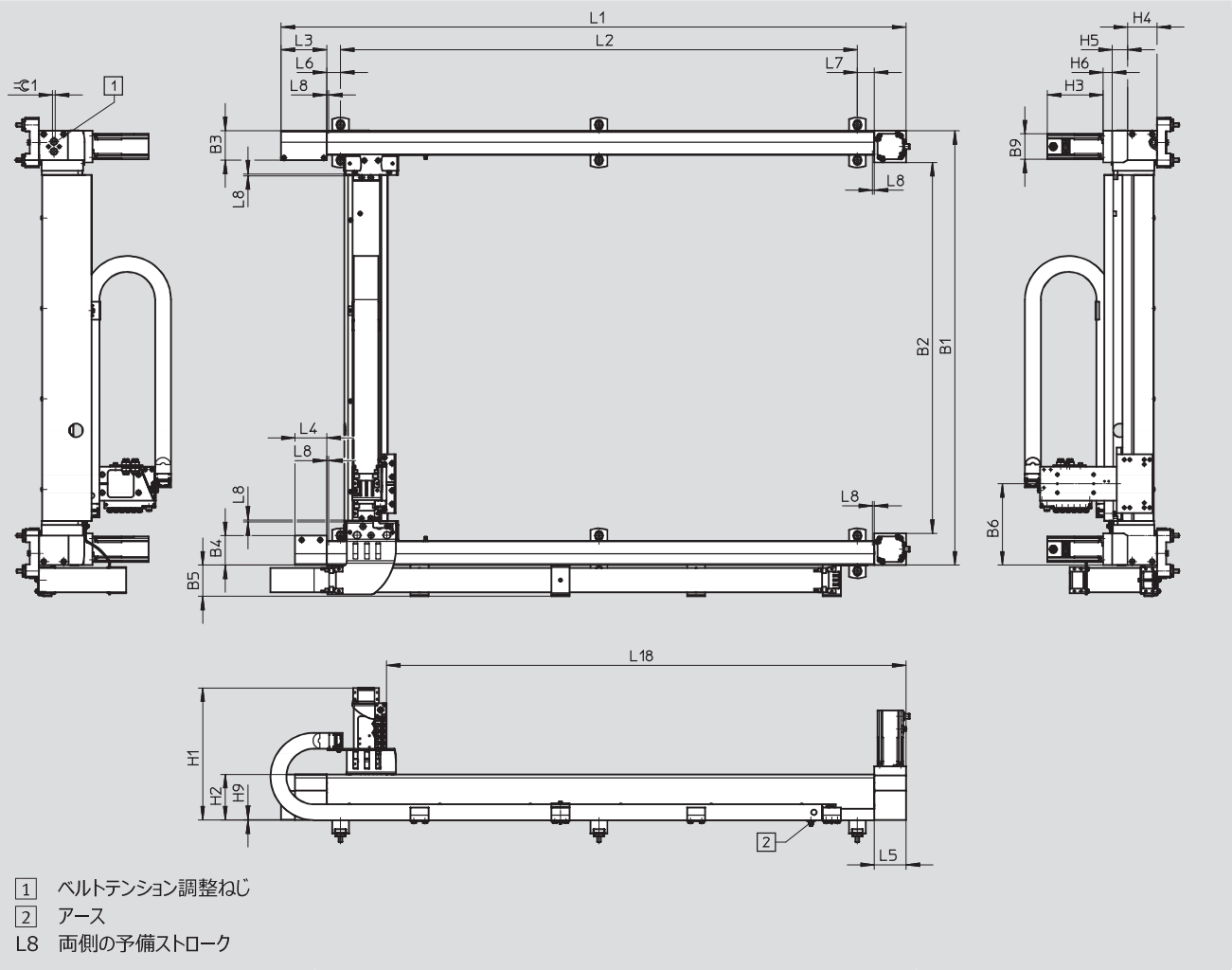
テクニカルデータ

FESTO

外形寸法図

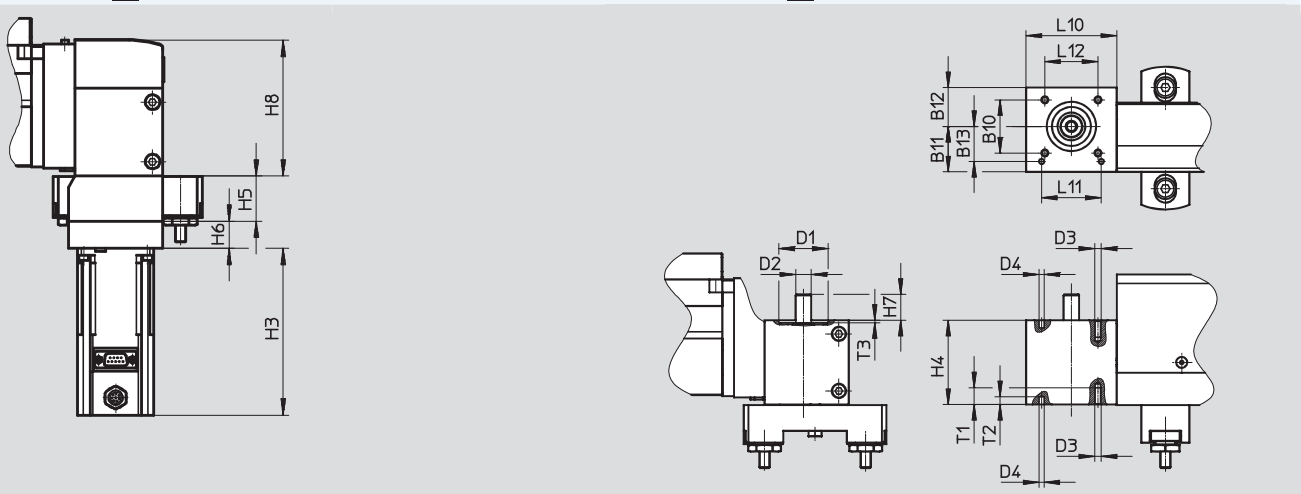
CADデータのダウンロード→www.festo.jp

EXCM-40-__-T - モータの取付位置：上向き



EXCM-40-__-B - モータ取付位置：下向き

EXCM-40-__ - モータインタフェース



平面ガントリ EXCM-40

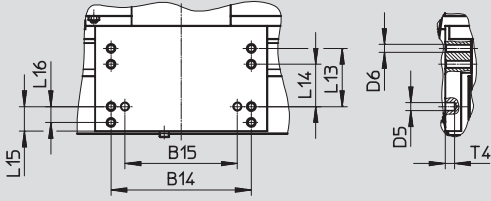
テクニカルデータ

FESTO

外形寸法図

CADデータのダウンロード→www.festo.jp

EXCM-40-__ - テーブル詳細



型 式	B3	B4	B5	B6	B9	B10	B11	B12	B13	B14
									±0.05	±0.1
EXCM-40	65	65	69	179.9	56.4	41	35	30	27	106

型 式	B15	D1 Φ	D2 Φ	D3	D4 Φ	D5 Φ	D6	H1	H2	H3
	±0.03	H7	H6		H7	H7				
EXCM-40	85	38	12	M5	4	6	M6	約293	100.8	124/159.5 ¹⁾

型 式	H4	H5	H6	H7	H8	H9	L3	L4	L5	L6	L7	L8
EXCM-40	65	33.6	20	20	100.3	0.5	101	70	70	30.5	37.5	6

型 式	L10	L11	L12	L13	L14	L15	L16	T1	T2	T3	T4	≒C1
		±0.03		±0.1	±0.1		±0.1					
EXCM-40	70	46	41	44	32	18.5	12	12	6	1.9	7	6

変動寸法

X軸のストローク	L1	L2	L18	Y軸のストローク	B1	B2
200~2000	382 + ストローク	→P.34	167.2 + ストローク	200~1000	360 + ストローク	230 + ストローク

1) フレーキ付

注意

X軸のストロークにより適切な数の
ブラケットが必要です。ブラケットの
距離は、常に均等である必要があ
ります (→P.34)。

コミッショニングを行う前にベルトのテン
ションを調整する必要があります。
テンションの調整に必要なツール
(例：周波数計) は別売です。